

SCHEDA TECNICA

Serie "SAMARKANDA" - Rivestimento

1. Caratteristiche tecniche

Norma UNI EN 14411 - Appendice L – Piastrelle ceramiche pressate a secco – GRUPPO BIHGL

	Caratteristica tecnica	Norma di riferimento o metodo di misura	Valore richiesto da norma	Valore verificato
DIMENSIONI E QUALITA' DELLA SUPERFICIE	LUNGHEZZA E LARGHEZZA (Deviazione ammissibile (%) della dimensione media di ogni piastrella dalla dimensione di fabbricazione W)	UNI EN ISO 10545-2	± 0,5 %	CONFORME
	SPESSORE		± 10 %	CONFORME
	RETTILINEITA' DEGLI SPIGOLI		± 0,3 %	CONFORME
	ORTOGONALITA'		± 0,5 %	CONFORME
	PLANARITA'		+ 0,5 % - 0,3 (curvatura centro e spigolo) ± 0,5 % (svergolamento)	CONFORME
	QUALITA' DELLA SUPERFICIE		Il 95 % min. delle piastrelle di prova deve essere esente da difetti visibili	CONFORME
PROPRIETA' FISICHE	MASSA D'ACQUA ASSORBITA	UNI EN ISO 10545-3	10% < Eb (< 20 %)	CONFORME
	SFORZO DI ROTTURA (S) – RESISTENZA ALLA FLESSIONE (R)	UNI EN ISO 10545-4	S > 600 N R > 15 N/mm ²	CONFORME
	RESISTENZA AL CAVILLO	UNI EN ISO 10545-11	RICHIESTA	CONFORME
PROPRIETA' CHIMICHE	RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI DI USO DOMESTICO ED AGLI ADDITIVI PER PISCINA		Minimo classe GB	RESISTE
	RESISTENZA A BASSE CONCENTRAZIONI DI ACIDI ED ALCALI	UNI EN ISO 10545-13	Secondo quanto dichiarato dall'azienda	RESISTE
	RESISTENZA ALLE MACCHIE	UNI EN ISO 10545-14	Classe 3 min.	CONFORME

2. Formati, colori, lavorazioni

2.1 Formati: 15X15

2.2 Colori: 6 (Avorio Deserto, Giallo Asia, Rosso Asia, Nero d'Africa, Verde Nilo, Blu Cina)

2.3 Lavorazioni: Naturale

3. Caratteristiche di processo

La serie SAMARKANDA/Rivestimento viene realizzata in Monoporosa bianca mediante pressatura a secco di un impasto atomizzato ottenuto da materie prime naturali pregiate. Il supporto ottenuto viene successivamente smaltato, decorato e cotto ad oltre 1100°C, temperatura necessaria all'ottenimento di un prodotto a medio assorbimento d'acqua e resistente agli attacchi chimici.

4. Conformità alle norme



EN 14411



SAMARKANDA è un materiale che garantisce la conformità, limitatamente alla prima scelta, ai requisiti previsti dalle norme internazionali UNI EN 14411 appendice G, ed ISO 13006 per quanto riguarda le proprietà fisiche e chimiche superficiali; per le caratteristiche di sicurezza relative alla marcatura CE, la conformità è estesa a tutte le scelte commerciali realizzate. SAMARKANDA è anche certificata CCC.

Il mantenimento delle conformità è garantito dal Sistema di Gestione della Qualità, implementato dall'azienda e certificato secondo la Norma UNI EN ISO 9001:2008.



5. Certificazioni ambientali

5.1 LEED Rating System

SAMARKANDA può garantire l'accesso ai seguenti crediti LEED:



Credito SS 7.1 - Effetto Isola di Calore: i colori chiari di "SAMARKANDA" non contribuiscono ad aumentare la temperatura delle zone urbane rispetto a quelle rurali (No Effetto Isola di Calore), in quanto l'Indice di Riflettanza Solare SRI è ≥ 29 .

Credito EA 1 - Ottimizzazione della performance energetica: la conducibilità termica λ di SAMARKANDA è compresa tra 0,6 e 0,7 Watt/m·K, come certificato da laboratorio esterno qualificato. Per questo SAMARKANDA è dotata di ottime performance isolanti.

Credito EQ 4.2 - Contenuto di VOC: SAMARKANDA non rilascia VOC (Sostanze Organiche Volatili), come certificato da laboratorio esterno qualificato.

Credito MR 1.2 - Riutilizzo di edifici: SAMARKANDA, come tutti gli altri Rivestimenti Naxos, può contribuire a tale credito rivestendo pareti preesistenti, rinnovando superfici e strutture evitandone la demolizione e ricostruzione.

Credito MR 2.1-2.2 - Gestione dei rifiuti da costruzione: SAMARKANDA, come tutti i Rivestimenti Naxos, può contribuire a tale credito, in quanto tutte le piastrelle in ceramica possono essere considerate totalmente come materiali di recupero impiegabili come materiale inerte in riempimenti di vario genere (sottofondi, terrapieni, ecc.)

Credito MR 5.1-5.2 – Materiali regionali: l'83% dei materiali utilizzati per la produzione di SAMARKANDA provengono da cave situate entro 500 miglia dalla sua sede di produzione.