

SCHEDA TECNICA

**Serie "ORGANZA" - Rivestimento**

**1. Caratteristiche tecniche**

Norma UNI EN 14411 - Appendice L – Piastrelle ceramiche pressate a secco – GRUPPO BIHGL

	Caratteristica tecnica	Norma di riferimento o metodo di misura	Valore richiesto da norma	Valore verificato
<b>DIMENSIONI E QUALITA' DELLA SUPERFICIE</b>	LUNGHEZZA E LARGHEZZA (Deviazione ammissibile (%) della dimensione media di ogni piastrella dalla dimensione di fabbricazione W)	UNI EN ISO 10545-2	± 0,5 %	CONFORME
	SPESSORE		± 10 %	CONFORME
	RETTILINEITA' DEGLI SPIGOLI		± 0,3 %	CONFORME
	ORTOGONALITA'		± 0,5 %	CONFORME
	PLANARITA'		+ 0,5 % - 0,3 (curvatura centro e spigolo) ± 0,5 % (svergolamento)	CONFORME
	QUALITA' DELLA SUPERFICIE		Il 95 % min. delle piastrelle di prova deve essere esente da difetti visibili	CONFORME
<b>PROPRIETA' FISICHE</b>	MASSA D'ACQUA ASSORBITA	UNI EN ISO 10545-3	10% < Eb (< 20 %)	CONFORME
	SFORZO DI ROTTURA (S) – RESISTENZA ALLA FLESSIONE (R)	UNI EN ISO 10545-4	S > 600 N R > 15 N/mm <sup>2</sup>	CONFORME
	RESISTENZA AL CAVILLO	UNI EN ISO 10545-11	RICHIESTA	CONFORME
<b>PROPRIETA' CHIMICHE</b>	RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI DI USO DOMESTICO ED AGLI ADDITIVI PER PISCINA	UNI EN ISO 10545-13	Minimo classe GB	RESISTE
	RESISTENZA A BASSE CONCENTRAZIONI DI ACIDI ED ALCALI		Secondo quanto dichiarato dall'azienda	RESISTE
	RESISTENZA ALLE MACCHIE	UNI EN ISO 10545-14	Classe 3 min.	CONFORME

**2. Formati, colori, lavorazioni**

**2.1 Formati:** 25X33.3 – 11.1X33.3

**2.2 Colori:** 7 (Miele, Talco, Cioccolato, Rubino, Lavagna, Ruggine, Lichene)

**2.3 Lavorazioni:** Naturale

### 3. Caratteristiche di processo

La serie ORGANZA/Rivestimento viene realizzata in Monoporosa bianca mediante pressatura a secco di un impasto atomizzato ottenuto da materie prime naturali pregiate. Il supporto ottenuto viene successivamente smaltato, decorato e cotto ad oltre 1100°C, temperatura necessaria all'ottenimento di un prodotto a medio assorbimento d'acqua e resistente agli attacchi chimici.

### 4. Conformità alle norme



ORGANZA è un materiale che garantisce la conformità, limitatamente alla prima scelta, ai requisiti previsti dalle norme internazionali UNI EN 14411 appendice G, ed ISO 13006 per quanto riguarda le proprietà fisiche e chimiche superficiali; per le caratteristiche di sicurezza relative alla marcatura CE, la conformità è estesa a tutte le scelte commerciali realizzate. ORGANZA è anche certificata CCC.

Il mantenimento delle conformità è garantito dal Sistema di Gestione della Qualità, implementato dall'azienda e certificato secondo la Norma UNI EN ISO 9001:2008.



### 5. Certificazioni ambientali



#### 5.1 ANAB-ICEA

ORGANZA ha conseguito con successo l'etichettatura di prodotto ANAB-ICEA che, in accordo con i requisiti della norma EN ISO 14024, certifica che i prodotti aventi il marchio ANAB:

- sono ottenuti da materie prime estratte con un ridotto impatto ambientale
- non contengono sostanze pericolose per l'uomo o per l'ambiente
- sono ottenuti da un processo produttivo sotto rigido controllo e con un ridotto impatto ambientale
- non emettono sostanze inquinanti per l'ambiente circostante

ORGANZA è dunque un prodotto ideale per la BIOEDILIZIA e per questo può contribuire al raggiungimento dei requisiti richiesti per accedere ai benefici concessi dal nuovo PIANO CASA.

#### 5.2 LEED Rating System



ORGANZA può garantire l'accesso ai seguenti crediti LEED:

**Credito SS 7.1/7.2 - Effetto Isola di Calore:** i colori chiari di "ORGANZA" non contribuiscono ad aumentare la temperatura delle zone urbane rispetto a quelle rurali (No Effetto Isola di Calore), in quanto l'Indice di Riflettanza Solare SRI è  $\geq 29$ .

**Credito EA 1 - Ottimizzazione della performance energetica:** la conducibilità termica  $\lambda$  di ORGANZA è compresa tra 0,6 e 0,7 Watt/m·K, come certificato da laboratorio esterno qualificato. Per questo ORGANZA è dotata di ottime performance isolanti.

**Credito EQ 4.2 - Contenuto di VOC:** ORGANZA non rilascia VOC (Sostanze Organiche Volatili), come certificato da laboratorio esterno qualificato.

**Credito MR 1.2 - Riutilizzo di edifici:** ORGANZA, come tutti gli altri Rivestimenti Naxos, può contribuire a tale credito rivestendo pareti preesistenti, rinnovando superfici e strutture evitandone la demolizione e ricostruzione.

**Credito MR 2.1-2.2 - Gestione dei rifiuti da costruzione:** ORGANZA, come tutti i Rivestimenti Naxos, può contribuire a tale credito, in quanto tutte le piastrelle in ceramica possono essere considerate totalmente come materiali di recupero impiegabili come materiale inerte in riempimenti di vario genere (sottofondi, terrapieni, ecc.)

**Credito MR 5.1-5.2 – Materiali regionali:** l'83% dei materiali utilizzati per la produzione di ORGANZA provengono da cave situate entro 500 miglia dalla sua sede di produzione.

**Crediti ID 1.1-1.4 - Innovation in Design:**

- ORGANZA è certificata ANAB-ICEA, che costituisce una performance innovativa sotto l'aspetto dei benefici ambientali garantiti dal prodotto.

**FINCIBEC S.p.A.**